

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 184115

Фурнитура

Патентообладатель: *Общество с ограниченной ответственностью "СЛ ДОН" (RU)*

Автор: *Загоруйко Александр Владимирович (RU)*

Заявка № 2018127421

Приоритет полезной модели 25 июля 2018 г.

Дата государственной регистрации в
Государственном реестре полезных
моделей Российской Федерации 16 октября 2018 г.

Срок действия исключительного права
на полезную модель истекает 25 июля 2028 г.

Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности

 Г.П. Ивлиев





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

**(12) ФОРМУЛА ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ**

(52) СПК
F16B 12/44 (2018.08)

(21)(22) Заявка: 2018127421, 25.07.2018

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
25.07.2018

Дата регистрации:
16.10.2018

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 25.07.2018

(45) Опубликовано: 16.10.2018 Бюл. № 29

Адрес для переписки:

305000, г. Курск, ул. Луначарского, 8, для
Губенко И.Н.

(73) Патентообладатель(и):

**Общество с ограниченной ответственностью
"СЛ ДОН" (RU)**

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: **RU 155066 U1, 20.09.2015. RU
170021 U1, 11.04.2017. RU 40711 U1, 27.09.2004.
RU 105382 U1, 10.06.2011. GB 2123109 A,
25.01.1984.**

(54) **Фурнитура**

(57) **Формула полезной модели**

Фурнитура, состоящая из металлического уголка, выполненного из полок равной длины, каждая из которых имеет отверстия для закрепления на деталях мебели, и декоративной крышки, представляющей собой пластиковую пустотелую деталь по форме, аналогичной уголку, причем по краям на поверхности полок с двух сторон выполнены ребра жесткости, по линии пересечения плоскостей полок с внутренней стороны также выполнены ребра жесткости для фиксации прямого угла между полками уголка и предотвращения разгиба уголка, при этом декоративная крышка выполнена на внутренней стороне с выступами, имеющими угол наклона, коррелирующий с углом ребра жесткости, отличающаяся тем, что отверстия на каждой полке выполнены различного диаметра, при этом, по меньшей мере, на одной из полок уголка металлического выполнена просечка с возможностью образования шипа клиновидной формы за одно целое с полкой путем отгиба отсеченного участка на 90°.

RU 184 115 U1